



FREZ HARTMETAL 10 mm HM-ECO



Do kalibracji otworu uszkodzenia w przypadku przebić opony przy naprawie kołkami do opon typu **Minicombi** lub **Remastem**.

Opis

Frez 10 mm na wiertarkę HM-ECO niemieckiej marki Rema Tip Top

Przeznaczenie

Frez hartmetal o średnicy 10 mm i długości całkowitej 110mm przeznaczony jest do precyzyjnej obróbki

uszkodzeń i kalibracji (przygotowania i rozwiercenia) otworu w przypadku przebicia opony radialnej. Jego zastosowanie pozwala na usunięcie linek opasania stalowego z kanału uszkodzenia w oponie, przed jego wypełnieniem materiałem naprawczym takim jak kołek lub grzybek do opon. Frez można zamontować na każdym typie szlifierki lub wiertarki, posiadającym uchwyt Jacobsa lub uchwyt szybkowymienny.

Zastosowanie

Frez o podanej średnicy stosuje się w przypadku kalibracji uszkodzeń czoła w oponach radialnych i diagonalnych samochodów ciężarowych, naczep i przyczep oraz pojazdów rolniczych. Średnica uszkodzenia nie może przekraczać 10 mm i powinna znajdować się w strefie wyznaczonej jako 70% powierzchni czoła opony, pozostawiając strefę wyznaczoną jako 15% długości z każdej strony, jako strefę w której naprawy kołkiem nie są możliwe. Maksymalna prędkość obrotowa wynosi **2 500 obr./min.**

Wykonanie:

- Frez wykonany jest ze stali hartowanej czyli są wykonane z węgla spiekanego wysokiej jakości, zapewniając odporność na zużycie i długi czas eksploatacji narzędzia.
- Specjalny profil frezu jest dostosowany do przygotowywania stalowych linek i pozwala na profesjonalne obrobienie uszkodzeń w oponie.
- Frez jest oznaczony logiem REMA TIP TOP i zapakowany pojedynczo w solidne plastikowe pudełko.
- Dzięki 3-punktowemu trzpieniowi frez jest kompatybilny z najpopularniejszymi systemami mocowania narzędzi, dzięki czemu można go bezpiecznie zamocować w uchwycie Jacobsa lub w uchwycie szybkowymiennym.

Węgiel spiekany - co to za materiał?

Węgiel spiekany, z którego wykonane są frezy Hartmetal, to materiał, który powstaje poprzez spiekanie proszków węglowych i metalicznych w wysokiej temperaturze i pod dużym ciśnieniem. Jest to proces, który pozwala stworzyć materiał o bardzo dużej twardości i wyjątkowej wytrzymałości na ścieranie. Węgiel spiekany jest stosowany do produkcji narzędzi tnących, elementów obrabiarek, wiertła, frezów, noży i innych narzędzi, gdzie wymagana jest duża trwałość i wydajność. Dzięki swoim właściwościom węgiel spiekany jest często używany tam, gdzie tradycyjne materiały nie spełniają wymagań dotyczących wytrzymałości i twardości.

Dodatkowe informacje

Indeks	511-1310
EAN	5904533330649
Dane techniczne	• Prędkość 2 500 obr./min • Średnica 10 mm • Długość ostrza 65 mm • Długość całkowita 110 mm • Zastosowanie: kalibracja uszkodzeń w oponach • Producent: Rema Tip Top • Kraj pochodzenia Niemcy
Gwarancja	Gwarancja: 12 miesięcy

